

替刃の交換に関する説明

Amana Tool RC-45711-M

90°替刃式 V カービングビット

スペアパーツ



Amana Tool AMA-12 超硬替刃



Amana Tool 67013 マイナスネジ



替刃の交換の際は革手袋を必ず使用してください。

スペアパーツのお求めはRC-45711-Mの商品ページの関連商品を参照下さい。



**右側へ押し、突き当たる
ところまで押し当てた状
態で替刃を固定します。**



固定ネジをしっかりと締めて固定します。

推奨切削条件

主軸回転数 (RPM)	:	18,000rpm
送り速度 (フィードレート)	:	1,016mm/m (40"/m)
ランプ速度	:	1,016mm/m (40"/m)
1 度の切削深さ上限	:	6.35mm (1/4")

加工に適した素材例 :

- ・ 無垢木材
- ・ ベニヤ合板
- ・ MDF など



Amana Tool®
INDUSTRIAL CUTTING TOOLS



防護メガネ、イヤマフを必ず使用してください。



Copyright © Amana Tool®

#AM-RC-45711